

AGV

Veículos Guiados Automaticamente



Os AGVs da Spark oferecem uma solução completa para a movimentação interna de materiais, podendo ser integrada com as automações existentes na planta do cliente.

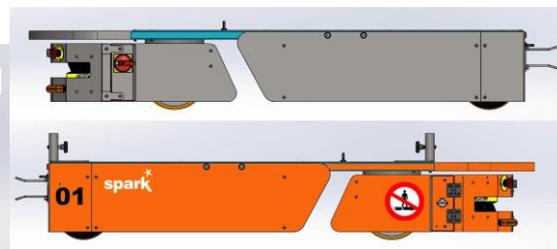
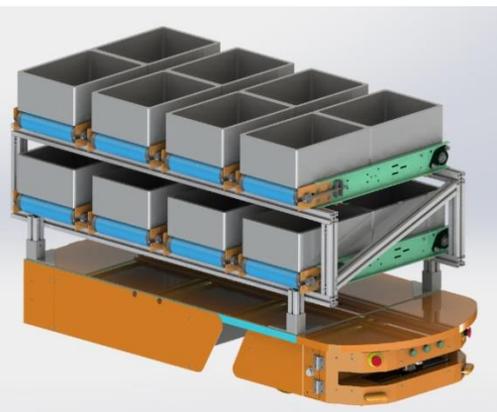
Além disso, podem operar com diferentes modelos de acessórios para a movimentação de cargas, exemplo: estações de roletes automatizados, plataformas elevatórias tipo sanfona, flow racks, etc. Também podem servir como rebocador, compondo um “trem logístico”.

Sistema de baterias personalizadas de acordo com a necessidade do cliente, com baterias de última geração, sem efeitos de memória, performance e durabilidade muito superior à uma convencional. É possível a operação em turnos ininterruptos, recarregando-se em estações de trabalho estratégicas nos atos de parada.

A orientação dos AGVs pode ser por meio de fita magnética, ou através de uma nova geração de sistemas óticos. Estas tecnologias reduzem a complexidade e os custos dos métodos mais antigos.

Com sensores e dispositivos de segurança renomados, atende todas as normas de segurança vigentes, entre elas a NR12.

Opera em locais sem nenhuma iluminação, seu consumo de energia é mínimo. Tornando a sua operação totalmente automática sem intervenções humanas.



Spark
Rua Antônio Peruzzo, 250
Nova Prata – RS – Brasil

Tel: +55 54 3242 4507
comercial@sparkag.com.br
www.sparkag.com.br

Especificações Técnicas



Especificações Mecânicas

Design: Design conforme necessidade do cliente

Peso aproximado: 100kg (myAGV-500) e 215 Kg (myAGV-1800)

Capacidades: 0-500 Kg (myAGV-500) e 0-1800Kg (a capacidade de reboque varia conforme a carga superior)

Movimentação em Active/Declive: Não aplicável

Sistema de Direção: 2 rodas de tração/direção frontais

Propulsão: Motores elétricos de 300W a 1000W cada, sem escovas de alta qualidade

Chassi: Estrutura tubular em aço, simétrica, modular e rígida. Equipamento não dispõe de suspensão.

Velocidade de operação: 1,5 m/s máximo, diferentes rampas de aceleração e velocidades reduzidas em áreas de risco.

Raio de Giro: 1,50 metros

Tensão: DC 24V

Baterias: 40A/h à 200A/h LifePO4 e LTO (vida estimada de 12 anos ou mais – Ecologicamente corretas)

Tempo de Operação: 24h x 7 dias (havendo condições para recarga durante as paradas programadas do circuito)

Método de Carga: Automático e, opcionalmente, um conector traseiro para eventuais recargas manuais.

Temperatura de Operação: -10 °C ~ +60 °C

Especificações de Controle

Comunicação: WiFi

Interfaces: CAN, USB, RS232, RS485, Joystick para operação Manual

Entradas e Saídas: Pode contemplar múltiplas entradas e saídas analógicas e digitais para conexão de acessórios

Navegação: Fita magnética, pinos magnéticos, navegação livre (SLAM), fita adesiva colorida.

Controle: navegação com trajeto fixo ou via supervisorio centralizado

Integração: Com qualquer máquina/equipamento ou software (ERP/MRP/MES/WMS).

Acuidade: +- 2cm de tolerâncias = longitudinal/latitudinal.

Segurança: Atende a todas as normas nacionais (NR12) e internacionais.

Benefícios:

- Operação livre de interferências humanas
- Eficiência e pontualidade
- Aumento da segurança
- Redução de custos operacionais
- Redução do custo de trabalho
- Precisão no controle de estoque
- Alta flexibilidade
- Alto retorno sobre o investimento
- Compatibilidade com automações avançadas
- Operações contínuas