

## AGV

# Veículos Guiados Automaticamente



Os AGVs da Spark oferecem uma solução completa para a movimentação interna de materiais, podendo ser integrada com as automações existentes na planta do cliente.

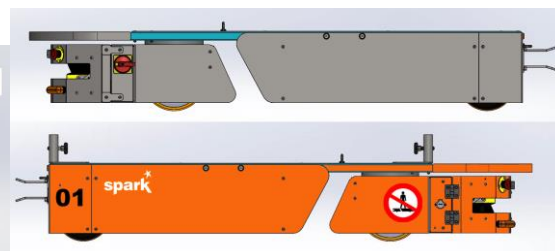
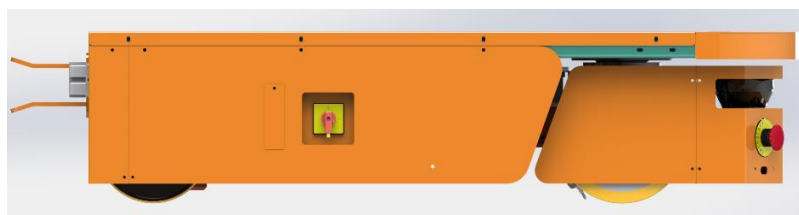
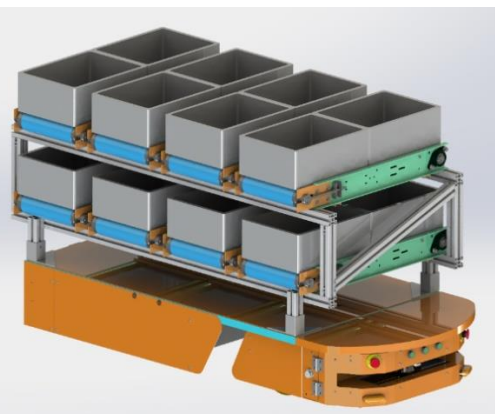
Além disso, podem operar com diferentes modelos de acessórios para a movimentação de cargas, exemplo: estações de roletes automatizados, plataformas elevatórias tipo sanfona, flow racks, etc. Também podem servir como rebocador, compondo um “trem logístico”.

Sistema de baterias personalizadas de acordo com a necessidade do cliente, com baterias de última geração, sem efeitos de memória, performance e durabilidade muito superior à uma convencional. É possível a operação em turnos ininterruptos, recarregando-se em estações de trabalho estratégicas nos atos de parada.

A orientação dos AGVs pode ser por meio de fita magnética, ou através de uma nova geração de sistemas óticos. Estas tecnologias reduzem a complexidade e os custos dos métodos mais antigos.

Com sensores e dispositivos de segurança renomados, atende todas as normas de segurança vigentes, entre elas a NR12.

Opera em locais sem nenhuma iluminação, seu consumo de energia é mínimo. Tornando a sua operação totalmente automática sem intervenções humanas.



Spark  
Rua Antônio Peruzzo, 250  
Nova Prata – RS – Brasil

Tel: +55 54 3242 4507  
[comercial@sparkag.com.br](mailto:comercial@sparkag.com.br)  
[www.sparkag.com.br](http://www.sparkag.com.br)

# Especificações Técnicas



## Especificações Mecânicas

**Design:** Design conforme necessidade do cliente

**Peso aproximado:** 100kg (myAGV-500) e 215 Kg (myAGV-1800)

**Capacidades:** 0-500 Kg (myAGV-500) e 0-1800Kg (a capacidade de reboque varia conforme a carga superior)

**Movimentação em Active/Declive:** Não aplicável

**Sistema de Direção:** 2 rodas de tração/direção frontais

**Propulsão:** Motores elétricos de 300W a 1000W cada, sem escovas de alta qualidade

**Chassi:** Estrutura tubular em aço, simétrica, modular e rígida. Equipamento não dispõe de suspensão.

**Velocidade de operação:** 1,5 m/s máximo, diferentes rampas de aceleração e velocidades reduzidas em áreas de risco.

**Raio de Giro:** 1,50 metros

**Tensão:** DC 24V

**Baterias:** 40A/h à 200A/h LifePO4 e LTO (vida estimada de 12 anos ou mais – Ecologicamente corretas)

**Tempo de Operação:** 24h x 7 dias (havendo condições para recarga durante as paradas programadas do circuito)

**Método de Carga:** Automático e, opcionalmente, um conector traseiro para eventuais recargas manuais.

**Temperatura de Operação:** -10 °C ~ +60 °C

## Especificações de Controle

**Comunicação:** WiFi

**Interfaces:** CAN, USB, RS232, RS485, Joystick para operação Manual

**Entradas e Saídas:** Pode contemplar múltiplas entradas e saídas analógicas e digitais para conexão de acessórios

**Navegação:** Fita magnética, pinos magnéticos, navegação livre (SLAM), fita adesiva colorida.

**Controle:** navegação com trajeto fixo ou via supervisorio centralizado

**Integração:** Com qualquer máquina/equipamento ou software (ERP/MRP/MES/WMS).

**Acuidade:** +- 2cm de tolerâncias = longitudinal/latitudinal.

**Segurança:** Atende a todas as normas nacionais (NR12) e internacionais.

## Benefícios:

- Operação livre de interferências humanas
- Eficiência e pontualidade
- Aumento da segurança
- Redução de custos operacionais
- Redução do custo de trabalho
- Precisão no controle de estoque
- Alta flexibilidade
- Alto retorno sobre o investimento
- Compatibilidade com automações avançadas
- Operações contínuas